

歯科材料01 歯科用金属
管理医療機器 歯科鑄造用コバルト・クロム合金 70788000

BEGO ウイロニット LA

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと

【形状・構造及び原理等】

- 1) 形状及び構造
 - ①形状：円柱状の金属合金。
 - ②構造：本品は溶解して使用するため、構造は特定しない。
- 2) 主成分：コバルトクロム合金
コバルト 63.5%、クロム 29.0%、
モリブデン 5.0%、シリコン1.2%、
その他（マンガン、タンタル、窒素、炭素）
- 3) 原理
本品を溶解して歯科用金属鑄造物を作製する。

【使用目的、効能又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置を作製する。

【品目仕様等】

- ・外観：均質であって、表面は異種物質に覆われていない。
- ・化学成分：コバルトを主成分とし、クロム25%以上、モリブデン4%以上、並びにコバルト、ニッケル及びクロムの合計が85%以上である。
- ・引張強さ 685MPa以上
- ・耐力（0.2%） 500MPa以上
- ・伸び 3%以上
- ・液相点 1,340℃
- ・固相点 1,300℃

【操作方法又は使用方法等】

- 1) ワックスアップ・埋没・焼却
 - ①ワックスアップは、通法による。
 - ②埋没材は、プレヒート950-1,050℃のリン酸塩系埋没材を使用する。
 - ③焼却は、埋没材の取扱説明書等に従って焼却する。
- 2) 溶解鑄造
 - ①使用する鑄造機の取扱説明書等に従い溶解鑄造する。
 - ②セラミック製ルツボを使用。鑄造温度は約1,450℃。
 - ③鑄造後はリングを放冷し割り出す。
- 3) 研磨
通法に従う。
- 4) ろう着
コバルトクロム合金系ろうとフラックス、金ろうを使う場合は貴金属用フラックスを用い、通法による。

【使用上の注意】

- 1) 使用上の注意
 - ①本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する蒸気等を吸入しないこと。
 - ②本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
 - ③本品を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を等量以上加えて溶解すること。
 - ④歯科用フラックスを添加する場合には、その説明書等に表示してある注意事項を守ること。
 - ⑤口腔内で本品の削合や研磨を行わないこと。
 - ⑥本品は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。
 - ⑦他の合金と混溶しないこと。
 - ⑧本合金は本添付文書に記載の用途以外には使用しないこと。
- 2) 重要な基本的注意
本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

250g／パック、1,000g／パック

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元：株式会社ニッシン
住所：〒621-0001
京都府亀岡市旭町樋ノ口88
電話番号：075-257-7255（西日本営業所）
03-3836-3691（東日本営業所）
製造元：ベゴ デンタル
BEGO Dental
国名：ドイツ
販売元：株式会社アイキャスト
住所：〒604-0847
京都市中京区烏丸通二条下ル秋野々町513
京都第一生命泉屋ビル8F
電話番号：075-257-7270
FAX：075-257-7271